

# NÁVOD K OBSLUZE

**PROMA**

®  
PROMA CZ s.r.o.  
MĚLČANY 38, 518 01 DOBRUŠKA  
CZECH REPUBLIC



**PÁKOVÉ NŮŽKY  
HS-10**



## OBSAH

- |                   |                                  |
|-------------------|----------------------------------|
| 1) Obsah balení   | 5) Instalace tvářecího stroje    |
| 2) Úvod           | 6) Rozkreslení tvářecího stroje  |
| 3) Účel použití   | 7) Všeobec. bezpečnost, předpisy |
| 4) Technická data | 8) Záruční podmínky              |
|                   | 9) Záruční list                  |

### 1 Obsah balení

Pákové nůžky jsou dodávány v papírové krabici.

### 2 Úvod

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení pákových nůžek HS-10 od firmy PROMA CZ s.r.o. Při práci na nůžkách, prosím dbejte na dodržování všech předpisů bezpečnosti práce. Dříve než začnete s nůžkami pracovat, pečlivě pročtěte tento návod k použití.

### 3 Účel použití

Nůžky lze použít pro stříhání nízkouhlíkových plechů (střední tvrdost) a jiných kovových materiálů podobné charakteristiky, ale jen do maximální tloušťky viz technické parametry.

Pákové nůžky se skládají z pevné čelisti, ke které je přes pružinu připravena pohyblivá čelist. Pákové nůžky mají snadno vyměnitelné břity.



- 1) Před použitím si přečtěte pozorně návod, abyste se dokonale seznámili s funkcemi a systémem stroje.
- 2) Vzhledem k velkému namáhání musí být tento tvářecí stroj pevně uchycen ke stabilní a robustní podložce.
- 3) Po vybalení odstraňte z tvářecího stroje antikorozivní vrstvu pomocí rozpouštědla, např. technického benzínu nebo lihu (nepoužívejte nitroředidlo - působí negativně na okolní barvu). Při provozu udržujte tvářecí stroj pomocí oleje či vazelíny tak, aby nedošlo ke korozi jeho částí vlivem vzdušné vlhkosti.
- 4) Kolem tvářecího stroje udržujte čistotu a pořádek, dbejte, aby na pracovišti nebyly materiály a látky, na nichž je možné uklouznout!
- 5) Při stěhování, čištění, instalaci či údržbě tvářecího stroje dbejte zvýšené opatrnosti.
- 8) Při práci dbejte vysoké pozornosti, zejména dávejte pozor na ruce!!!
- 9) Při práci je vhodné používat ochranné pomůcky (nebezpečí pořezání o hranu plechu).
- 10) Materiál, který nevyhovuje svojí tloušťkou či složením, nesmí být na stroji zpracováván!
- 11) Neprodlužujte páku nastavením (trubkou a pod.)

## 4 Technická data

Kapacita plochý profil  
plech  
kruhový  
Délka nože  
Hmotnost

**HS - 10**  
70 x 6 mm  
6 mm  
13 mm  
250 mm  
23 kg

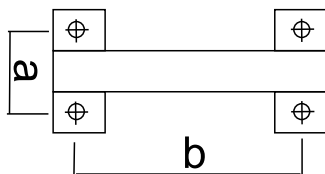
Hlučnost zařízení

Hlučnost nůžek je závislá na stříhaném materiálu a jeho tloušťce, nepřesahuje však hodnoty povolené příslušnou normou.

## 5 Instalace tvářecího stroje

Po vybalení nůžky umístěte vhodně s ohledem na dostatek místa pro jejich obsluhu. Nůžky pevně přišroubujte k podložce, aby nedošlo k jejich převrnutí při práci.

Rozteče děr



rozměry	typ	HS-10
a		55
b		355

Výměna břitů

U pákových nůžek lze vyměňovat střížné břity. Nejprve odšroubujte původní břity. Na očištěný povrch našroubujte břity nové. Při montáži si počínejte opatrně. Dejte pozor zejména na nebezpečí úrazu (pořezání) o břit.



Vratná pružina usnadňuje rozevírání břitů.



**6** Rozkreslení tvářecího stroje

