

NÁVOD K OBSLUZE

PROMA

PROMA CZ s.r.o.
MĚLČANY 38, 518 01 DOBRUŠKA
CZECH REPUBLIC



PÁKOVÉ NŮŽKY PROFILOVANÉ NPP-6

OBSAH

- | | |
|-------------------|----------------------------------|
| 1) Obsah balení | 5) Instalace tvářecího stroje |
| 2) Úvod | 6) Rozkreslení tvářecího stroje |
| 3) Účel použití | 7) Všeobec. bezpečnost, předpisy |
| 4) Technická data | 8) Záruční podmínky |
| | 9) Záruční list |

1 Obsah balení

Pákové nůžky jsou dodávány v papírové krabici.

2 Úvod

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení pákových nůžek NPP-6 od firmy PROMA CZ s.r.o. Při práci na nůžkách, prosím dbejte na dodržování všech předpisů bezpečnosti práce. Dříve než začnete s nůžkami pracovat, pečlivě přečtěte tento návod k použití.

3 Účel použití

Nůžky lze použít pro stříhání nízkouhlíkových plechů (střední tvrdost) a jiných kovových materiálů podobné charakteristiky, ale jen do maximální tloušťky viz technické parametry.

Pákové nůžky se skládají z pevné čelisti, ke které je přes pružinu připravena pohyblivá čelist. Pákové nůžky mají snadno vyměnitelné břity.



- 1) Před použitím si přečtěte pozorně návod, abyste se dokonale seznámili s funkcemi a systémem stroje.
- 2) Vzhledem k velkému namáhání musí být tento tvářecí stroj pevně uchycen ke stabilní a robustní podložce.
- 3) Po vybalení odstraňte z tvářecího stroje antikorozivní vrstvu pomocí rozpouštědla, např. technického benzínu nebo lihu (nepoužívejte nitroředidlo - působí negativně na okolní barvu). Při provozu udržujte tvářecí stroj pomocí oleje či vazeliny tak, aby nedošlo ke korozi jeho částí vlivem vzdušné vlhkosti.
- 4) Kolem tvářecího stroje udržujte čistotu a pořádek, dbejte, aby na pracovišti nebyly materiály a látky, na nichž je možné uklouznout!
- 5) Při stěhování, čištění, instalaci či údržbě tvářecího stroje dbejte zvýšené opatrnosti.
- 8) Při práci dbejte vysoké pozornosti, zejména dávejte pozor na ruce!!!
- 9) Při práci je vhodné používat ochranné pomůcky (nebezpečí pořezání o hranu plechu).
- 10) Materiál, který nevyhovuje svojí tloušťkou či složením, nesmí být na stroji zpracováván!
- 11) Neprodlužujte páku nastavením (trubkou a pod.)

4 Technická data

Kapacita plochý profil	NPP-6
úhelník	100 x 10 mm
T - úhelník	40 x 6 mm
plech	40 x 6 mm
kruhový	8 mm
Délka nože	16 mm
Hmotnost	250 mm
	42 kg

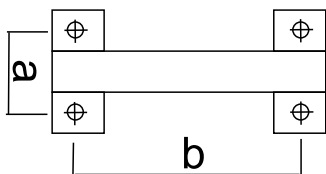
Hlučnost zařízení

Hlučnost nůžek je závislá na stříhaném materiálu a jeho tloušťce, nepřesahuje však hodnoty povolené příslušnou normou.

5 Instalace tvářecího stroje

Po vybalení nůžky umístěte vhodně s ohledem na dostatek místa pro jejich obsluhu. Nůžky pevně přišroubujte k podložce, aby nedošlo k jejich převrnutí při práci.

Rozteče děr

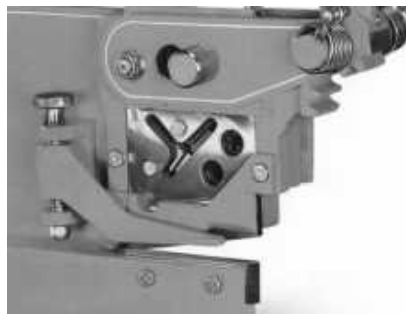


rozměry	typ	HS-6
a		55
b		235

Výměna břitů

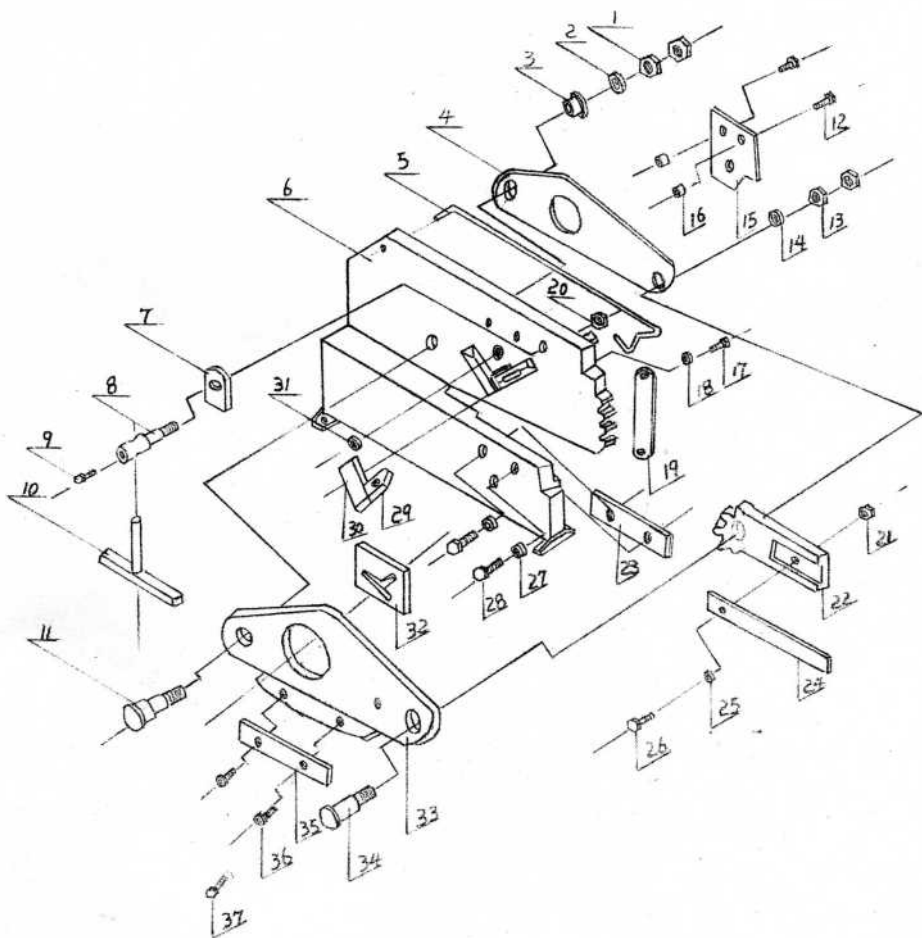
U pákových nůžek lze vyměňovat střížné břity. Nejprve odšroubujte původní břity. Na očištěný povrch našroubujte břity nové. Při montáži si počínejte opatrně. Dejte pozor zejména na nebezpečí úrazu (pořezání) o břit.

Vratná pružina usnadňuje rozevírání břitů.



6 Rozkreslení tvářecího stroje

1(



7 Práce na nůžkách

Poznámky:

- 1) Před použitím se seznamte s ovládním, možnostmi a kapacitou nůžek, prověřte šroubované spoje a případně je utáhněte.
- 2) Namažte všechny pohyblivé části
- 3) Stříhaný materiál musí být před započítím práce důkladně upevněn
- 4) Dbejte zvýšené pozornosti, nesahejte při práci pod nůž!
- 5) Při práci stůjte na pevném podkladu a v dostatečné vzdálenosti od místa stříhu, abyste předešli nebezpečí úrazu!
- 6) Dávejte pozor na ovládací páku, při stříhání je namáhána velkou působící protisílou.
- 7) Nenechávejte děti v blízkosti stroje!

Použití:

Stříhání plechů a pásoviny:

Zvedněte páku, nůž vyjede nahoru. Vložte materiál na spodní nůž, horním nožem jej přitlačte, poté materiál přitáhněte opěrkou a silným plynulým pohybem páky dolů ustříhnete materiál.

Stříhání kulatiny:

Zvedněte páku, nůž vyjede nahoru. Vložte kulatinu do otvoru ve spodním noži a do otvoru v opěrné desce a silným plynulým pohybem páky dolů ustříhnete materiál.

Stříhání "L" a "T" profilů:

Zvedněte páku, nůž vyjede nahoru. Vložte kulatinu do odpovídajícího otvoru ve spodním noži a do otvoru v opěrné desce a silným plynulým pohybem páky dolů ustříhnete materiál.

Údržba:

Před použitím namažte pohyblivé části vazelinou, otočné čepy nůžek namažte olejem. Pokud nebudete stroj delší dobu používat, namažte nože antikorozivní vazelinou.

