



## PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

**DoP No. 0679-CPD-0913 - CZ**  
(Verze 1)

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku: **SPIT MULTI-MAX**
2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebních výrobků podle čl. 11 odst. 4:  
**ETA-13/0435 (31/05/2013),**  
**Číslo šarže: viz obal výrobku**
3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

<b>Typy kotev</b>	Chemická kotva se závitovými tyčemi a výztuží
<b>Pro použití v</b>	Beton bez trhlin : <b>M8,M10,M12,M16,M20,M24</b> Beton C20/25 až C50/60
<b>Volba / kategorie</b>	7/ 1
<b>Zatížení</b>	Statická a kvazi-statická
<b>Materiály</b>	<u>Pozinkovaná ocel</u> pouze pro použití v suchých vnitřních prostorách <u>Nerezová ocel (A4)</u> pro vnitřní a vnější použití bez zvláště agresivních podmínek <u>Ocel vysoce odolná proti korozi (HRC)</u> pro vnitřní a vnější použití v agresivních podmínkách
<b>teplotní rozsah pokud je to relevantní</b>	-40° + 40°C

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:  
**SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France**
5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2: --
6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, jak je uvedeno v příloze V: **System 1**
7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma --

8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení:

**CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)**

Vydal **ETA-13/0435 (31/05/2013)**

na základe **ETAG-001-5,**

Číslo oznámeného **0679-CPR** provedl podle **System 1**

- i. Určení typu výrobku na základě provedené zkoušky (včetně odebrání vzorků), výpočet pro daný typ, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace výrobku;
- ii. Úvodní inspekce výrobního závodu a kontrola výroby;
- iii. Monitorování, posouzení a hodnocení řízení výroby podle systému 1.

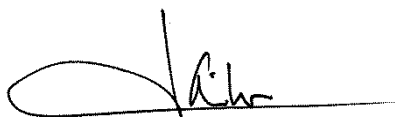
9. Vlastnosti uvedené v prohlášení:

Základní vlastnosti	Metoda dimenzování	Výkonnost	Harmonizované technickou specifikací
Charakteristická únosnost v tahu	<b>TR 029 (pro závitové tyče)</b>	<b>ETA-13/0435 Příloha 7</b>	<b>ETAG 001-1,5</b>
Charakteristická únosnost ve smyku	<b>TR 029 (pro závitové tyče)</b>	<b>ETA-13/0435 Příloha 8</b>	
Minimální rozteč a minimální vzdálenost od okraje	<b>TR 029 (pro závitové tyče)</b>	<b>ETA-13/0435 Příloha 6</b>	
Posun do mezního stavu	<b>TR 029 (pro závitové tyče)</b>	<b>ETA-13/0435 Příloha 7 &amp; 8</b>	

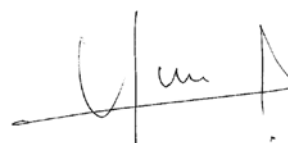
Pokud byla použita podle článku 37 nebo 38 specifická technická dokumentace, požadavky, které výrobek splňuje: --

10. Vlastnost výrobku uvedená v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v bodě 9.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.  
Podepsáno za výrobce a jeho jménem.

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013



**G. JAILLET**  
Ředitel vývojového oddělení



**C. QUERRY**  
Ředitel výroby kotevní techniky





## PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

**DoP No. 0679-CPD-0914 - CZ**  
(Verze 1)

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku: **SPIT MULTI-MAX**
2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebních výrobků podle čl. 11 odst. 4:  
**ETA-13/0436 (31/05/2013),**  
**Číslo šarže: viz obal výrobku**
3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

<b>Typy kotev</b>	Chemické kotvy pro použití do spojů betonářských výztuží
<b>Pro použití v</b>	Beton bez trhlin : <b>Ø8,Ø10,Ø12,Ø14,Ø16,Ø20</b> Beton C12/15 až C50/60
<b>Volba / kategorie</b>	-- / 2
<b>Zatížení</b>	Statická a kvazi-statická
<b>Materiály</b>	<u>Výztuže třídy B &amp; C</u> v souladu s EN 1992-1-1
<b>teplotní rozsah pokud je to relevantní</b>	-40° + 40°C

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:  
**SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France**
5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2: --
6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, jak je uvedeno v příloze V: **System 1**
7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma --

8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení:

**CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)**

Vydal **ETA-13/0436 (31/05/2013)**

na základe **TR023**,

Číslo oznámeného **0679-CPR** provedl podle **System 1**

- i. Určení typu výrobku na základě provedené zkoušky (včetně odebrání vzorků), výpočet pro daný typ, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace výrobku;
- ii. Úvodní inspekce výrobního závodu a kontrola výroby;
- iii. Monitorování, posouzení a hodnocení řízení výroby podle systému 1.

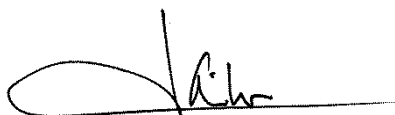
9. Vlastnosti uvedené v prohlášení:

Základní vlastnosti	Metoda dimenzování	Výkonnost	Harmonizované technickou specifikací
Charakteristická únosnost v tahu	EN 1992-1-1	ETA-13/0436 Příloha 10	TR 023
Charakteristická únosnost ve smyku	EN 1992-1-1	NPD	
Minimální rozteč a minimální vzdálenost od okraje	EN 1992-1-1	ETA-13/0436 Příloha 6	
Posun do mezního stavu	EN 1992-1-1	NPD	

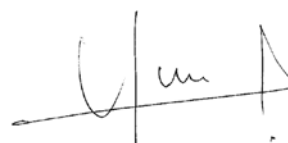
Pokud byla použita podle článku 37 nebo 38 specifická technická dokumentace, požadavky, které výrobek splňuje: --

10. Vlastnost výrobku uvedená v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v bodě 9.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.  
Podepsáno za výrobce a jeho jménem.

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013



**G. JAILLET**  
Ředitel vývojového oddělení



**C. QUERRY**  
Ředitel výroby kotevní techniky





## PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

**DoP No. 0679-CPD-0915 - CZ**  
(Verze 1)

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku: **SPIT MULTI-MAX**
2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebních výrobků podle čl. 11 odst. 4:  
**ETA-13/0437 (31/05/2013),**  
**Číslo šarže: viz obal výrobku**
3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

<b>Typy kotev</b>	Chemické kotvy
<b>Pro použití v</b>	Zdivo : <b>M8,M10,M12</b> Vápenopískové cihly, děrované cihly, betonové tvárnice, duté betonové tvárnice z běžných granulátů
<b>Volba / kategorie</b>	B,C
<b>Zatížení</b>	Statická a kvazi-statická
<b>Materiály</b>	<u>Pozinkovaná ocel</u> pouze pro použití v suchých vnitřních prostorech <u>Nerezová ocel (A4)</u> pro vnitřní a vnější použití bez zvláště agresivních podmínek <u>Ocel vysoce odolná proti korozi (HRC)</u> pro vnitřní a vnější použití v agresivních podmínkách
<b>teplotní rozsah pokud je to relevantní</b>	-40° + 40°C

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:  
**SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France**
5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2: --
6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, jak je uvedeno v příloze V: **System 1**
7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma --

8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení:

**CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)**

Vydal **ETA-13/0437 (31/05/2013)**

na základe **ETAG-029**,

Číslo oznámeného **0679-CPR** provedl podle **System 1**

- i. Určení typu výrobku na základě provedené zkoušky (včetně odebrání vzorků), výpočet pro daný typ, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace výrobku;
- ii. Úvodní inspekce výrobního závodu a kontrola výroby;
- iii. Monitorování, posouzení a hodnocení řízení výroby podle systému 1.

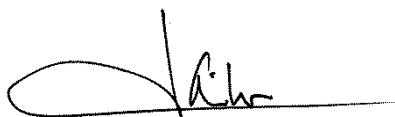
9. Vlastnosti uvedené v prohlášení:

Základní vlastnosti	Metoda dimenzování	Výkonnost	Harmonizované technickou specifikací
Charakteristická únosnost v tahu	<b>ETAG 029 - Příloha C</b>	<b>ETA-13/0437 Příloha 9</b>	<b>ETAG 001-1,5</b>
Charakteristická únosnost ve smyku	<b>ETAG 029 - Příloha C</b>	<b>ETA-13/0437 Příloha 9</b>	
Minimální rozteč a minimální vzdálenost od okraje	<b>ETAG 029 - Příloha C</b>	<b>ETA-13/0437 Příloha 11</b>	
Posun do mezního stavu	<b>ETAG 029 - Příloha C</b>	<b>ETA-13/0437 Příloha 10</b>	

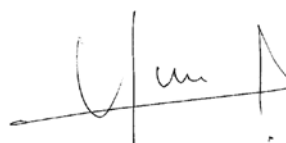
Pokud byla použita podle článku 37 nebo 38 specifická technická dokumentace, požadavky, které výrobek splňuje: --

10. Vlastnost výrobku uvedená v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v bodě 9.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.  
Podepsáno za výrobce a jeho jménem.

Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013



**G. JAILLET**  
Ředitel vývojového oddělení



**C. QUERRY**  
Ředitel výroby kotevní techniky

