

## TYP PRODUKTU

**Dvousložkový polyesterový tmel**

## KATEGORIE

**Tmely**

## AKTUALIZOVÁNO

**15-1-2014****POPIS A POUŽITÍ**

Jemný plnicí tmel pro tmelení malých nerovností, rýh a pórů. Určený pro běžný podklad včetně litiny, hliníku, zinku a sklolaminátu. Použitelný rovněž na vyrovnávání nerovností dřeva (tvrdší druhy), laminátu, betonu apod. Díky své jemné struktuře velmi dobře aplikovatelný. Vhodný pro modeláře.

**PROSTŘEDÍ**

Tmel se nesmí používat na tmelení míst, která přicházejí do přímého styku s potravinami a pitnou vodou.

**OBSAH VOC****VOC = 99 g/l**

Tento přípravek splňuje požadavky Směrnice Evropské unie (2004/42/ES), která pro přípravek této kategorie (B/b) udává limitní hodnotu obsahu těkavých látek 250 g/l hotového produktu.

**APLIKACE**

Povrch je nutné zbavit rzi a obrousit brusným papírem **P80**. Povrch musí být čistý, suchý, bez prachu a mastnoty. Pro maximální antikorozi ochranu použijte nejprve epoxidový nebo polyuretanový základ. Tmel neaplikujte na reaktivní, jednosložkové a nitrocelulózoové základy. Nanašší se stěrkou.

**TUŽENÍ**

Tmel se tuží tvrdidlem (PE-iniciátor, dibenzoylperoxid, červená pasta v tubě) v hmotnostním poměru **100:2** - 100 dílů tmelu : 2 dílům tvrdidla – doporučený poměr pro teplotu 23°C.

**DOBA ZPRACOVATELNOSTI**

Tmel je nutné při teplotě **23°C** a poměru tužení 100:2 zpracovat do **5 minut** po smíchání s tvrdidlem. Při teplotách nižších než 23°C (minimálně 17°C) se doba zpracovatelnosti prodlužuje, při teplotách vyšších se zkracuje. Úpravou poměru tužení lze zčásti eliminovat vliv teploty na dobu zpracovatelnosti.

Poměr tužení:

- nejméně 100:1 – prodlouží dobu zpracovatelnosti
- nejvíce 100:3 – zkrátí dobu zpracovatelnosti

**BROUŠENÍ**

Tmel je při teplotě **23°C** a poměru tužení 100:2 broušitelný za **20-30 minut**. Hrubé broušení začíná brusným papírem P80-120 a dokončuje se papírem 180-240. Pro broušení doporučujeme použít rotační nebo vibrační brusku.

**VRCHNÍ NÁTĚRY**

Na tmel je možné použít všechny běžné nátěrové systémy. Tmel odolává teplotám 80-110°C.

**ČIŠTĚNÍ POMŮCEK**

Znečištěné části pomůcek lze očistit ředidlem POLYKAR ŘEDIDLO POLYESTEROVÉ nebo nitroředidlem C6000. Očistit lze pouze nevytvrzený tmel.

**SKLADOVÁNÍ**

Při skladování a dopravě je třeba zajistit teplotu +5 až +25°C a vyvarovat se přímému slunečnímu záření. Skladovat v suchém a chladném prostředí.

Lhůta zachování jakosti a užitečných vlastností je 12 měsíců.

**BALENÍ**

0,2 kg, 0,5 kg, 1 kg, 2 kg, 5 kg – plechovka  
3 kg – plechovka pro dávkovací zařízení

**BARVA**

slonová kost

